

ASSEMBLÉE GÉNÉRALE

MERCREDI 17 SEPTEMBRE 2025



MORBIHAN

ARRADON

Théâtre des Arts Vivants



Rapport Moral



L'année scolaire écoulée a été marquée par une dynamique collective forte au sein de l'UGSEL 56, portée par l'engagement des salariés du comité, des membres des différentes commissions, des enseignants, des chefs d'établissement, des bénévoles et des élèves. Dans un contexte éducatif en constante évolution, notre association a su maintenir le cap de ses valeurs : éducation, dépassement de soi, solidarité et respect.

De nombreuses rencontres départementales, régionales et nationales ont, encore une fois, été organisées dans notre département, permettant aux élèves de vivre des moments de partage, de compétition saine et de découverte de nouvelles disciplines.

Je tiens à souligner le rôle fondamental des **bénévoles** dans la réussite de ces manifestations que nous organisons. Qu'ils soient enseignants, chefs d'établissement, retraités, leur présence dans les instances (bureau, CA et commissions sportives) et leur implication sur le terrain sont essentielles. Je leur adresse au nom de notre fédération ma profonde gratitude et je sais pouvoir continuer à compter sur leur engagement sans faille dans les années à venir.

Notre fédération sportive a également pu compter sur le soutien historique de partenaires fidèles et engagés tels que :

- La **DDEC du Morbihan**, pour son accompagnement pédagogique et institutionnel.
- L'**UGSEL Bretagne** et l'**UGSEL Nationale**, pour leur appui stratégique et leur coordination.
- Le **Conseil départemental du Morbihan**, pour son soutien logistique et financier.
- Les **ligues sportives** locales (pétanque, rugby, handball, football gaélique, tennis), qui ont permis aux élèves de découvrir des disciplines variées et de bénéficier d'interventions de qualité.

Depuis cette rentrée nous accueillons deux nouvelles personnes au sein de notre comité :

- Claire MENEZ, responsable de l'animation sportive du 1^{er} degré, qui remplace Magali CLOZEL actuellement en arrêt de travail et pour qui nous avons une pensée toute particulière.
- Nicolas BAZIN, animateur sportif pour le premier degré, en remplacement de Virginie PIERREPONT qui a assuré ce poste pendant 8 années et qui a quitté la région pour suivre sa famille.

Tous les deux rejoignent Yann, Christine et Erwan qui forment une équipe déjà solide et efficace que je tiens à saluer et remercier pour tout leur travail et leur investissement et leurs compétences mises au profit des élèves de nos établissements scolaires.

Forte de chacun et de chacune, l'UGSEL 56 continue de promouvoir une vision éducative du sport, centrée sur le développement global de la personne. Le respect des règles, l'esprit d'équipe, l'inclusion et la bienveillance sont au cœur de nos actions.

Ce rapport moral témoigne de la vitalité de notre réseau et de la richesse des initiatives portées par chacun. L'UGSEL 56 reste fidèle à sa mission : faire du sport un vecteur d'éducation, de lien social et d'épanouissement pour tous les jeunes. Ensemble, poursuivons cette belle aventure éducative et associative.

Merci pour votre confiance et belle assemblée générale.



Animation Primaire



Ma rentrée avec l'UGSEL

Bilan 2024-2025

« Coach ta forme ! »



Cette animation a eu un grand succès comme tous les ans. Cette année, le but du jeu était de s'approprier, collaborer et transmettre des mouvements. Il fallait ensuite enchaîner les mouvements en équipe.

Un jeu collaboratif à mener facilement avec peu de matériel.

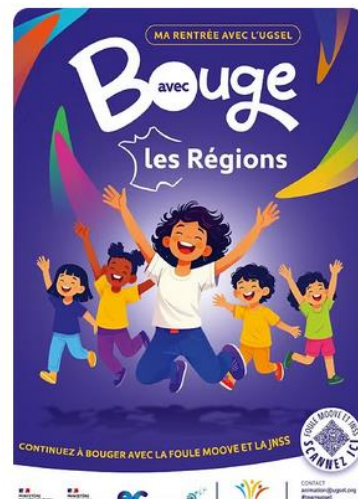
Les enseignants ont adoré et beaucoup l'ont exploité tout au long de l'année.

Un moment de convivialité et de partage que beaucoup aiment vivre pour fédérer en début et en cours d'année.



Projet 2025-2026

« Bouge avec les Régions ! »



Pour cette 13^{ème} année, l'UGSEL nationale nous propose à nouveau un jeu « Bouge avec les Régions ! ».

Le jeu consistera à se déplacer de région en région via des défis physiques. Recueillir collectivement le nom de la région et sa caractéristique. Reconstituer la carte des régions de France.

Plusieurs thèmes sont proposés : les spécialités culinaires, les sports, les animaux, les monuments, les paysages, pour permettre de refaire le jeu dans l'année.

Cette journée est à réaliser courant septembre pour lancer les écoles dans une dynamique sportive, coopérative et solidaire !

Action Caritative Diocésaine

Bilan 2025-2026



Cette action située à Saint-Brandan dans les Côtes-d'Armor, éduque et remet gratuitement des chiens d'assistance à des enfants ou des adultes en situation de handicap et/ou de vulnérabilité, afin de leur permettre une meilleure autonomie, une plus grande liberté, tout en favorisant le lien social.

Cette année, nous remettrons la somme de 21 986,49 € à l'association « HANDI'CHIENS ».

Grâce à vous, l'association pourra aider à financer un chien d'assistance dont le coût s'élève à 17 500 euros.

Félicitation à tous les établissements qui ont œuvré pour cette action.



Projet 2025-2026



Cette année, nous allons nous diriger vers le Sénégal pour aider une pouponnière et les jeunes enfants qu'elle accueille.

L'association POUPONNIÈRE de Nianing accueille des enfants âgés de 0 à 18 mois : des bébés orphelins de mère, des bébés dont les mamans, malades, sont dans l'impossibilité de les prendre en charge, des bébés abandonnés.

Les enfants vont **courir et s'investir pour le financement de nourriture et de médicaments.**

En faisant un don à la POUPONNIÈRE, vous **contribuez à nourrir et soigner des bébés pour leurs permettre de retourner en famille biologique ou en famille d'accueil au terme des 18 mois avec une réinsertion et un suivi par la suite.**

**10 € pour 2 semaines
= 1 bébé qui se porte bien**

Animations dans les écoles

Bilan 2024-2025

Virginie s'est rendue dans 8 réseaux cette année, soit 38 écoles.

Diverses demandes : Course d'orientation, jeux innovants, gymnastique, danse pour tous les cycles.

Les animations pédagogiques continuent à être très demandées et à plaire.



Projet 2025-2026

Comme tous les ans, l'animateur sportif de l'UGSEL interviendra en réseau sur un cycle.

Nicolas, notre nouvel animateur sportif, se rendra dans 10 réseaux.



Planning des animations en écoles – 2025/2026

Semaines	Réseau	Cycle	Activité
37-38-39	Grand-Champ	3	Jeux innovants
40-41-42	Malestroit 1	1	Jeux innovants
45-46-47	Malestroit 2	1	Jeux innovants
48-49-50	Vannes Ménimur	1	Athlétisme
2-3-4	Lanester	1	Danse
5-6-7	Locminé	2	Jeux de coopération
10-11-12	Port-Louis	3	Jeux de balles/Raquettes
13-14-15	Rohan	1	Jeux de cour
18-19-21	Elven	1	Engins roulants
22-23-24	La Roche Bernard	1	Rugby à toucher
	Gourin	Tous cycles	Engins roulants
	Saint Jean Brévelay	1	Gymnastique

Prêt de matériel

Bilan 2024-2025

Nous sommes toujours en progression.
341 kits préparés cette année.

Les enseignants anticipent de plus en plus leurs demandes sur l'année complète.

Les établissements secondaires commencent à emprunter du matériel.
Une bonne chose !

Petit bémol : Un bon nombre de kits sont restés à l'UGSEL par oubli. Il ne faut pas oublier qu'une réservation enclenche le prêt et donc sa préparation et son stockage, alors soyez vigilants !

Projet 2025-2026

Nous sommes ravis de l'utilisation des kits au sein des classes, participant ainsi à faire vivre l'EPS dans nos écoles.



Challenge sportif ISFEC

Matinée « Aventure Humaine »

Bilan 2024-2025

Nous avons proposé le 9 septembre 2024, une **matinée intégration pour les étudiants ISFEC en Master 1**, en collaboration avec l'ISFEC.

Ce temps a permis de fédérer le groupe et de découvrir des jeux de coopération. Un moment apprécié de tous.



La **matinée « Aventure Humaine »** prévue le mercredi 25 septembre n'a pas pu avoir lieu faute d'intempéries.

Une matinée que nous avons préparé sous le signe d'activités axées sur la coopération, l'esprit d'équipe au bord de l'eau.

Projet 2025-2026

Challenge sportif ISFEC :

On relance cette année la matinée intégration des Master 1. Elle se déroulera le **15 septembre 2025**, accompagnée de Sylvain.

Aventure humaine :

Cette année notre aventure humaine aura lieu le mercredi 1^{er} octobre sur le site de Penlan à Billiers.

Cela promet de bons moments, une **expérience humaine inoubliable**, une **partie de rigolade assurée** et une belle occasion pour fédérer, renforcer la cohésion de votre équipe éducative.

Challenge par équipe de 4 ou 6 : les animations d'adresses, de réflexions, de concentrations, dégustations... ne nécessitent aucune qualité particulière.

La force d'une équipe est sa complémentarité.



Concertations en école

Bilan 2024-2025

Cette année, nous n'avons pas pu assurer des concertations au sein des écoles du fait de l'arrêt de Magali.



Projet 2025-2026

Claire Menez, en remplacement de Magali, prend ses marques au sein de l'UGSEL Morbihan.

Nous espérons répondre positivement aux différentes demandes des écoles.

« P'tit déj » UGSEL

Bilan 2024-2025

La commission primaire s'est retrouvée 2 fois : à la rentrée et en fin d'année sur les projets à vivre dans les réseaux et pour présenter l'organisation des animations de Virginie dans les écoles.

En parallèle, nous avons le groupe « p'tit déj ». Petite équipe d'enseignants et chefs d'établissement qui se sont retrouvés 3 fois dans l'année pour aider à la constitution des projets UGSEL : la matinée Aventure Humaine, le carrefour des possibles, l'action caritative...

Merci à cette équipe qui, chaque année s'investie dans les projets. Cette belle ambiance est un levier d'énergie pour tous les projets à mener tout au long de l'année.

Projet 2025-2026

La même organisation est prévue cette année et nous attendons de nouvelles recrues pour agrandir ce petit groupe !

Ces matinées « p'tit déj » permettent à des enseignants, des chefs d'établissements de s'investir dans les projets de l'UGSEL ; leurs idées sont toujours les bienvenues.

Chaque réunion est l'occasion de passer un très bon moment, d'avancer sur les projets, proposer des idées, de faire avancer l'UGSEL... toujours dans une belle ambiance et la bonne humeur.

Venez rejoindre ce groupe qui en vaut la peine !



Jeux Départementaux

Bilan 2024-2025

1300 élèves de cycle 2 ont participé aux Jeux Départementaux à Theix avec pour thème « La balle dans tous ses états »

Au préalable, nous avons rencontré le 4 juin 2025, l'ensemble des enseignants concernés.

Cette rencontre a permis aux enseignants de mieux comprendre l'organisation, les exigences, les nécessités.

Plus rassurés, ils ont totalement adhéré au projet et au déroulement.

Une belle fête, un beau rassemblement, un grand projet sportif sous un soleil radieux.

Un grand merci au réseau des écoles de Theix, aux partenaires, aux chefs d'établissements, à l'équipe « P'tit déj », aux professeurs d'EPS pour leur engagement, leur motivation, leur présence.



Projet 2025-2026

Cette année, nous faisons une petite pause.

Nous n'organiserons pas de jeux départementaux.



Partenariat - Formations

Bilan 2024-2025

Les comités départementaux de rugby, pétanque et tennis ont été très présents auprès de l'UGSEL durant cette année 2024/2025 que ce soit dans la formation des enseignants ou lors des jeux départementaux.

Cette année, nous avons eu un nouveau partenariat avec le comité de Football Gaélique.

Pearse Belle, responsable jeunesse de Gaelic Game Europe, est intervenue auprès des enseignants sur 2 matinées d'animations.

Il était également présent lors des jeux départementaux pour faire découvrir le football gaélique aux élèves.

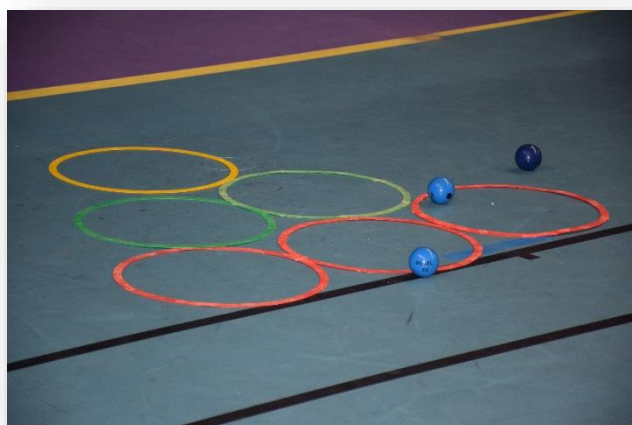


Projet 2025-2026

De nouveaux partenariats auront lieu cette année.

Nous proposerons des initiations de 3h pour les enseignants en rugby, football gaélique et ultimate.

Une formation « l'activité physique à l'école maternelle » mise en place par l'UGSEL régional aura lieu les 16 et 17 février 2026 à Arradon.



Animation Secondaire



Animation sportive

Bilan des Nationaux organisés dans le Morbihan

National de Tennis de table

Nous avons voulu nous lancer dans l'organisation de ce championnat de France car cette activité était porteuse dans notre comité, même si la demande en matériel est importante pour un tel évènement. Le club d'Hennebont ne nous aurait pas laissé utiliser sa salle, mais le club de tennis de table de Plescop était partie prenante et nous aurait aidé dans cette organisation. Malheureusement la Mairie de Plescop a refusé de nous accorder l'accès à ses salles, enterrant nos espoirs de championnat ...

Désolé pour tous les jeunes qualifiés et les enseignants qui se voyaient faire un championnat de France à domicile, car l'évènement a dû être annulé par l'Ugsl Nationale, faute d'organisateur.



National de Futsal minimes filles à Ploërmel, 14 au 16 mai 2025

Il a eu lieu à Ploërmel, du 14 au 16 mai 2025, et a été porté par le Lycée Lamennais dans le cadre de leurs classes de première spécialité EPPCS. Leur enseignant, Mathieu Fablet, a su mobiliser toute sa classe pour que ce championnat soit une réussite, et il a bien rempli sa mission. Avec des élèves répartis dans différentes commissions (accueil, communication, hébergement, restauration, compétition, ...), ils étaient en nombres et omniprésents tout au long de l'évènement. Une aide précieuse et efficace.

Les retours des participants sur l'organisation étaient unanimes : un excellent championnat !

Bravo donc aux organisateurs, les élèves et enseignants du Lycée Lamennais, pour cette belle organisation, qui je l'espère, en amènera d'autres.

Cerise sur le gâteau, c'est le collège de Ploemeur qui finit Champion de France !



Bilan des activités

Gymnastique rythmique

L'établissement Ste Anne d'Auray était le seul représentant du Morbihan, et représentait la moitié des représentants bretons ... La GR est malheureusement en perte de vitesse, comme d'autres activités sportives traditionnelles. C'était la dernière année dans cette activité de Pierre Yves Le Goc, qui a maintenu la tradition de la GR dans cet établissement. Un grand Merci à lui pour son engagement !



Gymnastique

Beaucoup de participants, pour moins d'établissements. Le championnat départemental manque d'adultes, de professeurs d'EPS, pour permettre à la compétition de se dérouler sereinement. Heureusement la formation des jurys jeunes fonctionne très bien et ces jeunes permettent à la compétition d'avancer convenablement. Les résultats régionaux et nationaux sont honorables. Nous allons reséparer les compétitions Elite et Promo, selon les inscriptions, pour fluidifier la journée.

Surf

Les compétitions par équipes continuent de progresser, une centaine de surfeurs étaient présents à Guidel pour le départemental, dans des conditions satisfaisantes. De bons résultats au niveau régional et national pour nos établissements, toujours en équipe. Les compétitions individuelles ont un bilan plus mitigé avec une baisse des effectifs et des compétitions annulées à de la météo.



Sports collectifs

Une participation en hausse, qui rend parfois difficile à gérer le nombre de rencontres, mais c'est positif !
Bravo aux équipes suivantes pour leurs résultats au niveau national :

Les Saint Anges Pontivy, en football MG Elite, médaille d'Argent

Sainte Jeanne d'Arc Pontivy, en futsal CJF, médaille de Bronze

Jean Paul 2 Ploemeur, futsal MF, championnes de France.

Saint Joseph La Roche Bernard, en Futsal MG Elite, Champion de France.

St Joseph Grand-Champ, en handball MF promo, médaille d'Argent

St Louis Ste Anne d'Auray, volleyball JG, médaille d'Argent



Athlétisme en salle / Athlétisme estivale

Un bilan contrasté. Les effectifs en salle peinent à se stabiliser, tout comme le nombre d'établissements, les résultats sont difficiles au niveau du régional et du National. Par contre le championnat estival progresse en effectif, avec plus d'établissement présents, et de meilleures performances.

Il faudra poursuivre cette dynamique, et ne pas oublier d'envoyer des jeunes juges en formation pour se faciliter la tâche au national ...

Cross

Un grand merci à l'équipe des St Anges Pontivy qui a une nouvelle fois prouvé son engagement et ses compétences en accueillant encore notre cross départemental.

Cette Journée a été une réussite, avec beaucoup d'établissements présents pour presque 2000 coureurs.

Les nombreux podiums au Régional ainsi qu'au National attestent la valeur de nos élèves !

Le prochain cross aura lieu à Plouay !



Tennis de table

Un bilan très positif ! Avec désormais 14 établissements, les effectifs sont en augmentation depuis plusieurs années et ont permis la création d'un quatrième secteur, ce qui équilibre les déplacements. Les résultats sont bons. Quel dommage que cette annulation du national, beaucoup de jeunes s'y étaient qualifiés ...



Badminton

Stagnation des effectifs en individuel et en double, mais explosion du nombre d'équipes engagées (X2 !!!). Les résultats sont honorables. On est passé à 23 établissements participants.

Triathlon

Une participation de 70 benjamins/Minimes sur le site de Ploërmel. Bravo aux organisateurs, très belle compétition dans un bel esprit sportif.



Danse

Bons résultats de nos établissements Morbihannais, 2 établissements se sont qualifiés au National et SFX Vannes remporte le titre de champion de France en Minimes. Bravo !

Natation

Elite : Pas de départemental mais de très bons résultats au national, 6 établissements qualifiés au national à Paris qui ramènent 10 médailles.

Promo : départemental à Grandchamp, 8 établissements présents, autant de qualifiés au national à Bobigny (5 médailles)





Lycées

Bonne participation des lycéens à nouveau cette année, beaucoup de compétitions à organiser (car l'offre est très riche !), et beaucoup en même temps : certaines rencontres sont très rapprochées et il est malheureusement difficile de s'absenter plusieurs mercredis, il faut parfois choisir ...

De plus nous observons de plus en plus de défections sur les championnats, la majorité pour des raisons financières.

Un bon nombre d'établissements sont régulièrement présents, d'autres sont plus discrets sur les rencontres et gardent leurs AS au sein de leurs établissements.

Néanmoins les résultats des différents championnats nationaux sont très bons, le Morbihan est très souvent présent sur les podiums.

Donc bravo aux enseignants des établissements qui participent activement à cette réussite.

Rapport Financier



	PRODUITS		
	2023/2024	2024/2025	Prévisionnel 2025/2026
Cotisations primaires	64 730,00 €	62 948,55 €	60 000,00 €
Cotisations secondaires	172 313,00 €	173 145,17 €	170 00,00 €
Cotisations assurances	/	/	/
Total cotisations Etablissements	237 043,00 €	236 093,72 €	230 000,00 €
ANS	2 700,00 €	3 750,00 €	3 500,00 €
Conseil Départemental	47 000,00 €	48 800,00 €	48 000,00 €
Participations DDEC	14 289,00 €	14 207,34 €	14 300,00 €
Participations UGSEL Nat. + BZH	12 006,06 €	14 740,02 €	12 000,00 €
Participation ISFEC	/	/	/
Total subventions et participations diverses	75 995,06 €	81 497,36 €	77 800,00 €
Revenus des V.M.P.	1 444,00 €	493,07 €	495,00
Autres produits financiers	2 224,00 €	2 354,03 €	1 660,00 €
Total produits financiers	3 668,00 €	2 847,10 €	2 155,00 €
Produits divers	13 130,00 €	18 006,00 €	17 000,00 €
Produits exercices antérieurs	14 626,60 €		/
Reprise provisions départ en retraite	/	1496,00 €	/
Lettrage	1,00 €	0,01 €	
Action caritative	13 705,00 €	21 986,49 €	20 000,00 €
Manifestations primaires et secondaires	68 751,00 €	32 253,00 €	22 000,00 €
Total produits divers	106 162,00 €	73 741,50 €	59 000,00 €
TOTAL des PRODUITS	427 194,00 €	394 179,68 €	368 955,00 €

	CHARGES		
	2023/2024	2024/2025	Prévisionnel 2025/2026
Documentation pédagogique	/	/	/
Animation 1er degré	2 400,60 €	2 969,45 €	2 800,00 €
Animation 2nd degré	16 526,22 €	20 869,13 €	19 600,00 €
Formation PSC1	7980,00 €	8 725,60 €	8 500,00 €
Total Animation	26 906,82 €	32 384,18 €	30 900,00 €
Fournitures et maintenance informatiques	1654,00 €	1 720,00 €	1 794,00 €
Secrétariat	2630,00 €	2 844,60 €	2 850,00 €
Siège	17 094,00 €	17 380,83 €	18 083,00 €
UDOGEC service Gestion	1 995,00 €	2 225,50 €	2 270,00 €
Divers (naissance, mariage ...)	359,00 €	722,80 €	737,00 €
Affranchissement/téléphone	1 295,00 €	1 212,77 €	1 240,00 €
Frais sur titres / services bancaires	357,00 €	283,40 €	289,00 €
Petit matériel divers	23,00 €	128,47 €	130,00 €
Total fonctionnement du siège	25 407,00 €	26 518,37 €	27 393,00 €
Documentation UDOGEC	120,00 €	125,00 €	128,00 €
Abonnements	28,00 €	28,00 €	29,00 €
Total Abonnements	148,00 €	153,00 €	157,00 €
Assurances (véhicules + MSC)	2 715,00 €	2 278,78 €	2 809,00 €
Total Assurances	2 715,00 €	2 278,78 €	2 809,00 €
Frais déplacement comité	5 070,00 €	5 428,10 €	5 000,00 €
Entretien véhicules	6 112,00 €	4 467,00 €	6 000,00 €
Missions et réceptions	3 100,00 €	4 842,54 €	3 000,00 €
Animation et communication	592,00 €	715,90 €	730,00 €
Total Comité	14 874,00 €	15 453,54 €	14 730,00 €

	CHARGES (Suite)		
	2023/2024		Prévisionnel 2024/2025
Cotisations UGSEL Nationale	39 896,00 €	40 392,00 €	40 000,00 €
Cotisations UGSEL Bretagne	27 477,00 €	27 683,00 €	27 000,00 €
Cotisations diverses	76,00 €	76,00 €	78,00 €
Total Cotisations	67 449,00 €	68 151,00 €	67 078,00 €
Primes Kilométriques et déplacements nationaux	64 216,00 €	87 459,25 €	65 000,00 €
Total déplacements et primes kilométriques	64 216,00 €	82 459,25 €	65 000,00 €
Salaires bruts	57 765,00 €	88 402,09 €	89 648,00 €
Cotisations Salaires UGSEL	20 643,00 €	30 856,15 €	31 666,00 €
OPCALIA et médecine du travail	836,00 €	786,35 €	836,00 €
Divers salaires (congrés payés + charges soc.)	- 219,00 €	1 451,17 €	/
Indemnités Licenciement	/	/	/
Harmonie mutuelle			
Total Salaires et charges	79 025,00 €	121 495,76 €	122 150,00 €
Charges exceptionnelles antérieures	3 9276,00 €	1 793,44 €	/
Amortissement	2459,00 €	4 822,58 €	7 163,00 €
Provisions IDR, licenciement	914,00 €	2 599,94 €	500,00 €
Manifestations primaires et secondaires	59 540,00 €	39 351,21 €	18 000,00 €
Action caritative	13 998,00 €	22 152,49 €	20 000,00 €
Impôts Activités lucratives	172,00 €	74,00 €	75,00 €
Total charges diverses	81 009,00 €	70 793,66 €	45 738,00 €
<u>TOTAL des CHARGES</u>	361 749,82 €	419 867,54 €	375 915,00 €

**COMPTE DE
RESULTATS**

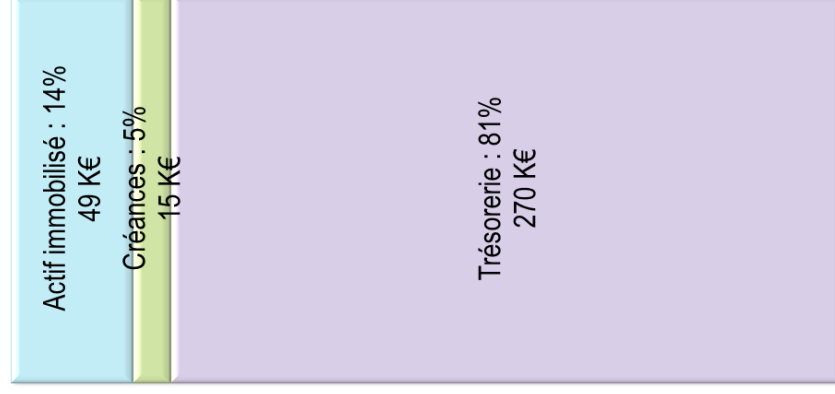
+65 444,18 € - 30 687,66 € - 7 000,00 €

Bilan au 31 août 2025

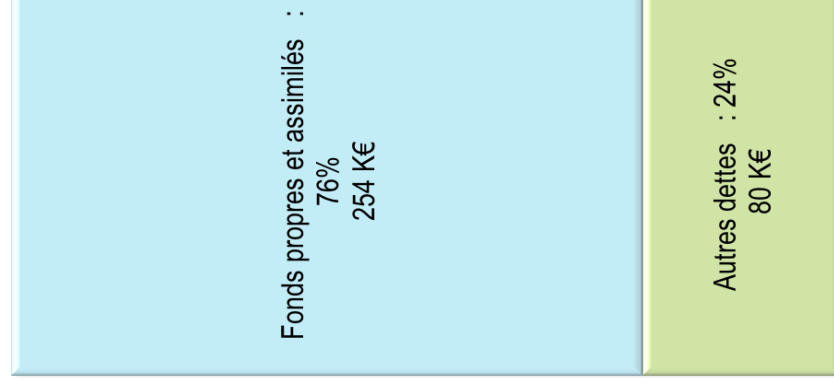


ACTIF

Total Bilan : 334 K€



PASSIF



FDR = 205 K€

**Soit 57 %
7 mois de
trésorerie**

Projet de cotisations

2025/2026



Projet de cotisations 2025/2026

	2023/2024	2024/2025	Proposition 2025/2026
Maternelle (Hors petites sections)	0.80 €	0.82 €	0.84 €
Primaire	2.71€	2.76 €	2.82 €
Collèges et lycées (formule A)	5.84 €	5.96 €	6.08 €
Licences	16.81 €	17.14 €	17.48 €
Lycées (formule B)	2.93 €	2.99 €	3.05 €



ACTION CARITATIVE DIOCÉSAINE

2025
2026



Cours pour un avenir, parraine pour la vie !

